

厦门精密工业烤箱

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：16

中温气氛箱式炉主要用于磷酸铁锂正极材料等类似产品的高温烧结、热处理。

一、热工系统

1. 额定温度800℃
2. 较高温度850℃
3. 加热元件陶瓷外丝加热管
4. 加热功率18kw
5. 空炉保温功率约9kw
6. 温区个数1个
7. 控温点数2点
8. 热偶K分度
9. 控温稳定度1℃ (恒温平台)
10. 炉膛温度均匀度6℃ (恒温800℃,1h)

二、气氛系统

1. 炉膛气氛2路氮气，流量计量程为2~20L/min，每路流量可调节
2. 排气系统在炉膛顶部设置一个排气窗，用于废气排放，废气3. 经过水封清洗后进入大气中，减少对环境污染
4. 氧含量配氧含量分析仪分析氧含量：5. 高温状态氧含量≤10ppm+气源氧含量
6. 低温状态氧含量≤50ppm+气源氧含量

三、冷却系统

1. 冷却结构无
2. 产品降温随炉降温
3. 安全保护
4. 报警指示超温、断偶、停水、停气等声光报警保护
5. 设备安全升温速率≤5℃/min

四、温度控制系统

1. 温度测量采用K分度热偶测量
2. 控制仪表采用进口智能调节仪控制。具有PID参数自整定、高温
3. 上限报警、热电偶失效指示等多项报警保护功能
4. 控制方式固态继电器过零控制
5. 超温处理(1). 当测量温度超过设定的安全值时，断加热，并报警。(2). 当测量温度超过目标温度达到安全偏差值时，报警。

工业烤箱如何发挥重要作用？合肥真萍告诉您。厦门精密工业烤箱



洁净烘箱，本产品是参照GB/T11158-1989、GB2423.2-1989干燥箱技术条件及中国相关标准研究制造，广泛应用于电子液晶显示、LCD、CMOS、IC、医药实验室等生产及科研部门。

箱体结构：1烘箱总体由箱体部分，电气控制柜部分，电加热部分，风道部分，尘埃物过滤部分、N2进气排气及风冷部分等组装而成，结构合理，功能实用。

2外箱材料：外箱采用SS41#中碳钢板经磷酸皮膜盐处理后两层防光面涂装烤漆可防止微尘，内胆材料：采用进口SUS304#2mm不锈钢板全周氩焊，并经碱性苏打水清洁有效的防止了机台本身灰尘的产生。

3保温材料：采用正厂玻璃纤维公司出品的100K级高密度保温板填充，有效的防止了热能浪费。

4电热部分：采用进口覆套式电热

器[SHEATHED HEATER]无尘无氧化电热发生器5风道部分：整体结构采用了水平送风的方式由左向右送风后经美国进口H.E.P.A.(特殊风道设计)过滤效果可达99.99%,Class100可靠先进的测控系统1温度控制装置：日本进口温控器，内置PID自动整定，斜率设定功能2温度控制方式为SSR固态继电器功率调整输出，温度采集探头为特制铠装K型热电偶3温度监控装置：采用日本六通道巡回检测有纸记录仪，可将烤箱内实时环境温度进行检测打印。不锈钢工业烤箱多少钱一台工业烤箱的基本结构级应用！



可定制高温烘箱温度控制系统：1、采用数显微电脑温度控制器，控制精确可靠，精度：0.1℃(显示范围)。2、具有定时功能、控温保护功能，设有风机停转开关。电气控制系统：1、采用品牌电气控制元件。2、电气线路设计实用，合理布线，可靠放心。3、箱体顶部为电器控制柜，便于集中检查维修。保护系统1、超温保护系统2、过电流保护3、快速熔断器4、接地保护可选择配件（需另外收费，订购时请注意）1、可编程控制器，可实现升温速率可调和保温时间可调，多段可编程。2、单独限温控制器，可实现在主控制器失灵后设备升温过高的情况下立即切断加热。3、无纸记录仪，通过USB接口将其记录的数据导入计算机可供分析、打印等，是有纸记录仪的更新换代产品，多通道温度记录。4、配RS-485接口，可连接计算机和记录仪，实现时时监控工作状态。5、温度测试孔，可实现不同测试线或仪器插入设备工作室内进行多种实验，测试孔孔径有φ25φ50φ80可选。6、载物托架，烘箱设备标配是2个载物托架，客户可根据自身需求增配托架数量。*技术细节变动之处，恕不另行通知，具体设备参数以咨询结果为准。

下面为大家简单介绍一下洁净烘箱箱体结构：1烘箱总体由箱体部分，电气控制柜部分，电加热部分，风道部分，尘埃物过滤部分[N2进气排气及风冷部分等组装而成，结构合理，功能实用。2外箱材料：外箱采用SS41#中碳钢板经磷酸皮膜盐处理后两层防光面涂装烤漆可防止微尘，内胆材料：采用进口SUS304#2mm不锈钢板全周氩焊，并经碱性苏打水清洁有效的防止了机台本身灰尘的产生。3保温材料：采用正厂玻璃纤维公司出品的100K级高密度保温板填充，防止了热能浪费。4电热部分：采用覆套式电热器[SHEATHED HEATER]无尘无氧化电热发生器5风道部分：整体结构采用了水平送风的方式由左向右送风后经美国进口H.E.P.A.(特殊风道设计)过滤效果可

达99.99%,Class100可靠的测控系统1温度控制装置：进口温控器，内置PID自动整定，斜率设定功能2温度控制方式为SSR固态继电器功率调整输出，温度采集探头为特制铠装K型热电偶3温度监控装置：采用六通道巡回检测有纸记录仪，可将烤箱内实时环境温度进行检测打印。上海工业烤箱的发展趋势。



优良连续炉的适用范围：连续炉即是连续作业炉，是指连续地或间歇地装料，工件在炉内不断移动，完成加热、保温，有时包括冷却在内全过程的热处理炉。连续作业炉可借助某些机械结构连续地或间歇地进行装料和出料，连续顺序地通过按零件处理工艺要求的不同温度区完成加热过程。使用连续作业炉可提高产品质量，提高劳动生产率和改善劳动条件。优良连续炉的产品特性：1、采用智能型温度控制模块PID自动演算LED显示，配合SSR大功率可控硅输出，能控制温度之精细度；2、分段控制（当到达设定温度时可任意关掉其中几段发热管，降低加热功率，其达到省电效果）3、内箱采用1.5mm厚SUS304#不锈钢(清洁无尘，防生锈、耐腐蚀)，外箱采用1.5mm厚Q235冷轧钢板(强度、塑性和焊接综合性能相当好)；4、整机控制系统采用触摸屏加PLC程序控制，设备加热、运风、传动、自动门开关均采用智能控制，防止失误动作；5、当实际检测温度超过超温保护温控器设定值时，自动切断加热电源，起到双重保护功能。合肥真萍工业烤箱的运用领域！厦门精密工业烤箱

工业烤箱常见的用途有哪些？合肥真萍告诉您！厦门精密工业烤箱

洁净箱，干燥箱，高温无氧烤箱，隧道炉产业是国民经济的基础性、战略性产业，是信息化和工业化深度融合的源头，对促进工业转型升级、发展战略性新兴产业、推动现代**建设、保证和提高大家生活水平具有重要作用。为迎接生产型百年未有之大变局，行家认为，要重新定义中国在世界经济版图中的地位，要顺应形势实现制造升级。以华立集团在境外开发“中国工业园”的成功案例来阐述，跨国经营要成为企业主动的战略选择，在不确定性中更好地活下去，以全球化视野看问题，很多困惑在全球化过程中会迎刃而解。仪器仪表行业已经连续多年保持了经济高位运行的态势。即使当全球受金融风暴的影响，各个行业经济东圃有所放缓，但从全景发展情况

看来，仪表行业的增长速度并没有放缓。伴随移动互联网的爆发式增长，如今，它已经渐渐取代电子商务成为了整个互联网产业增速极快的领域，而移动终端的入口也随即成为了传统行业的必争之地。洁净箱，干燥箱，高温无氧烤箱，隧道炉行业进军移动互联网实现线上发展势在必行。
厦门精密工业烤箱

合肥真萍电子科技有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在安徽省等地区的仪器仪表中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来真萍供和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！